

Blechscherer

JS1601

380 W • 4.500 min⁻¹

Eine Hochleistungs-Metallschere mit einem Radius von 250 mm

Eine Metallschere für gerade und kurvenförmige Schnitte mit einem Radius von min. 250 mm, schneidet einen sauberkantigen Streifen aus. Schnittleistung 2,5 mm in Aluminium und 1,6 mm in Stahl. Motorleistung 380 W, Hubzahl 4.500 min⁻¹.



Technische Details

Leistungsaufnahme	380 W
kleinster Schnittradius	250 mm
Schnittleistung 200 N/mm ²	2,5 mm
Schnittleistung 400 N/mm ²	1,6 mm
Schnittleistung 600 N/mm ²	1,2 mm
Schnittleistung 800 N/mm ²	0,8 mm
Länge des Netzkabels	2,5 m
Schalleistungspegel (L _{WA})	88 dB(A)
Schalldruckpegel (L _{pA})	77 dB(A)
K-Wert Geräusch	3 dB(A)
Vibration	9,5 m/s ²
K-Wert Vibration	1,5 m/s ²
Gewicht ohne Kabel	1,4 kg
Produktabmessung (L x B x H)	320 x 70 x 78 mm
(Leerlauf-)Hubzahl	4500 min ⁻¹

Spezifikationen

- Kompaktes und handliches Design
- Blechscherer in handlicher, kompakter Bauform
- Für saubere Schnitte
- Verstärktes Getriebegehäuse für höhere Standzeit
- Schnittspan rollt seitlich spiralförmig ab

EAN 0088381609074

Link zur Produktseite - www.makita.de



Weitere Informationen

Mitgeliefertes Zubehör

792533-6
Messersatz



792534-4
Schneidmesser



Optionales Zubehör

762013-6
Einstellehre



783201-2
Sechskantstiftschlüssel 3 mm



792533-6
Messersatz



792534-4
Schneidmesser



821549-5
MAKPAC Gr. 1



Service

Bedienungsanleitung



Explosionszeichnung

