



Beschreibung

Ermöglichen Sie Ihren Gästen ein besseres und angenehmeres Händetrocknen: Bieten Sie ihnen die großen Tork Xpress® extraweiche Multifold-Handtücher in Premium-Qualität, die sanft zu den Händen sind und sich hochwertig anfühlen. In Kombination mit Tork Xpress® Spendern für Multifold-Handtücher eignen sich die Handtücher für Waschräume mit mittlerer Besucherfrequenz. Sie finden auch auf begrenztem Raum Platz und bieten Ihren Gästen Komfort und Hygiene.

- Ansprechendes Lorbeerblatt-Design von Tork: hinterlässt einen guten Eindruck
- Große, weiche Handtücher, die sich hochwertig anfühlen, hinterlassen einen langanhaltenden guten Eindruck
- QuickDry™ – unser stärkstes und saugfähigstes Papier, das ein effizienteres Abtrocknen bei geringerer Abfallmenge ermöglicht
- Geringerer Verbrauch und mehr Hygiene durch Einzeltuchentnahme
- QuickDry
- Premium
- QuickDry™
- Prägung
- Tork Easy Handling® Verpackungen

Produktzertifikate



Tork
Premium

Angaben zum Produkt

Druck	Ja
Breite entfaltet	21,2 cm
Breite gefaltet	21,2 cm
Prägung	Ja
Länge gefaltet	8,5 cm
Lagen	2
Länge entfaltet	34 cm
System	H2
Farbe	Weiß

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7322540124262	7322540124279	7322540248197
Verpackungsmaterial	Banderole	Plastic	-
Stücke	100	2100 (21 CON)	67200 (32 TRP)
Höhe	130 mm	212 mm	1.846 mm
Länge	85 mm	595 mm	1.200 mm
Breite	212 mm	390 mm	800 mm
Bruttogewicht	301,53 g	6,43 kg	205,73 kg
Nettogewicht	295,53 g	6,21 kg	198,59 kg
Volumen	2,34 dm3	49,2 dm3	1,57 m3
Lagen pro Palette	-	-	8
TRP pro Lage	-	-	4

Kompatible Produkte



Tork Xpress Spender Multifht Elev
weißH2
552000



Tork Xpress Spender Multifht Elev
schwH2
552008



Tork Xpress Mini Spen Mfht Elev
weißH2
552100



Tork Xpress Tischspender für
Multifoldht
552208

Umweltinformationen

Inhalt	Dieses Produkt besteht aus Frischfasern Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.
Material	Frischfasern Essity hat sich das ehrgeizige Ziel gesetzt, dass alle bei der Herstellung unserer Produkte verwendeten Rohmaterialien aus holzbasierten Frischfasern entweder gemäß den Richtlinien des FSC® oder nach dem Program for the Endorsement of Forest Certification (PEFC™) zertifiziert sind. Darüber hinaus sollen alle holzbasierten Frischfasern den Standard des FSC® für kontrollierte Holzwirtschaft erfüllen, einschließlich einer Überprüfung durch externe Stellen. Die Richtlinie von Essity zur Faserquelle erläutert dies ausführlicher und ist auf essity.com zu finden. Frischfaserzellstoff wird aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen. Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt.
Chemikalien	Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe: Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) Druckfarbe wird für bedruckte Produkte verwendet (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln) Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll In unseren meisten Werken werden keine optischen Aufheller verwendet. Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet. Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz: Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel) Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure) Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen) Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen) Zur Wiederverwertung von Produktionsausschuss verwenden wir: Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln) Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Kontakt mit Lebensmitteln	Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch Zertifikate Dritter bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.
Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC-Siegel ausgezeichnet SA-COC-008266.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstellungsdatum: 01-12-2021 Datum der Überarbeitung: 14-05-2025
Produktion	Dieses Produkt wird im Kostheim - DE -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.
Entsorgung	Dieses Produkt dient in erster Linie der persönlichen Hygiene und darf zusammen mit dem Haushaltsabfall gesammelt werden.
Essity Professional Hygiene Germany GmbH, Sandhofer Straße 176, 68305 Mannheim, Deutschland	