WARNING:
MISSING LOGO
for brand: UHU!!!!

SCHUH UND LEDER

SCHNELLER SPEZIALKLEBER ZUM KLEBEN VON LEDER UND GUMMI

PRODUKTBESCHREIBUNG

Schnell anziehender Spezialklebstoff zum Kleben von Leder, Gummi, auch in Kombination mit Metall, Textilien und synthetischen Materialien. Die Verklebung bleibt flexibel und gleicht Materialspannungen aus. Hohe Wasserbeständigkeit und temperaturbeständig.

ANWENDUNGSBEREICH

Leder, Gummi, Weichschaumstoffe, Stoffe, Filz, Kork. Ideal zum Reparieren von Schuhsohlen und Absätzen sowie Reparaturen an Schuhen, Stiefeln, Gürteln.
Nicht geeignet für Styropor®, Weich-PVC, PE und PP

EIGENSCHAFTEN

· Schnell anziehender und flexibler Reparaturklebstoff
· Zum Kleben von Leder und Gummi, auch in Kombination mit anderen Materialien
· Verklebung bleibt flexibel: gleicht Materialspannungen aus
· Hohe Wasserbeständigkeit und temperaturbeständig

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Nur bei Temperaturen zwischen ca. +15 °C und +30 °C anwenden.
Anforderungen an die Oberflächen: Die zu klebenden Oberflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.

VERARBEITUNG

Gebrauchsanleitung:
Anwendungsverfahren: a) Kontaktklebeverfahren: Den Klebstoff auf beide zu klebenden Teile gleichmäßig mit Zahnspachtel oder kurzborstigem Pinsel auftragen. Stark saugfähige Materialien (Leder, Stoff, Filz u.ä.) mehrmals einstreichen, bis ein gut sichtbarer Klebefilm verbleibt. Teile nicht sofort zusammenfügen, sondern offen liegen lassen, bis die aufgetragene Klebstoffschicht berührtrocken ist. (Je nach Temperatur nach ca. 10- 15 Minuten). Dann die Teile passgenau aufeinanderlegen und kurz, aber kräftig zusammenpressen. Eine Korrektur ist nicht mehr möglich. Für die Klebefestigkeit ist die Höhe des Pressdrucks entscheidend und nicht die Dauer. Einige Sekunden Pressdruck sind ausreichend. Nach richtig ausgeführter Klebung können die Teile sofort weiterbearbeitet werden. b) Verklebung durch Hitzereaktivierung: Diese Anwendungsmethode empfiehlt sich, wenn beide zu klebenden Teile eine sehr hohe Anfangshaftung erfordern. Man erzielt mit diesem Verfahren außerdem eine bessere Hitzebeständigkeit. Klebstoffauftrag auf beide Teile, s.h. Kontaktklebeverfahren. Danach vollständig trocknen lassen. Zu einem beliebig späteren Zeitpunkt die Teile passgenau zusammenfügen und dann durch Wärmezufuhr im Bereich von +120°C bis +150°C verbinden (mit Hilfe einer Heizpresse, einer Infrarotlampe, einem Warmluftgebläse; bei kleineren Teilen mit einem Bügeleisen). Bei dieser Methode ist darauf zu achten, dass die angegebene Temperatur bis zur Verklebung vordringen muss. Eine Korrektur ist bei diesem Verfahren nicht mehr möglich. Wenn die zu klebenden Teile unter Spannung stehen (Rundungen, Verwindungen), vor Verwendung bis auf Raumtemperatur abkühlen lassen. c) Verklebung durch Lösungsmittelreaktivierung: Diese Anwendungsmethode empfiehlt sich, wenn man die Verarbeitungszeit von ca. 30 Minuten verlängern möchte, z.B. zum Vorarbeiten oder zur Zwischenlagerung der Teile, um zu einem späteren Zeitpunkt die Verklebung wieder aufzunehmen. Klebstoffauftrag auf beide Teile, s.h. Kontaktklebeverfahren. Danach vollkommen trocknen lassen. Die Verklebung selbst kann zu einem beliebig späteren Zeitpunkt folgendermaßen vorgenommen werden: Mit einem lösungsmittelbefeuchteten, nicht fasernden Tuch über eine der beiden Klebeflächen wischen und die Teile unmittelbar danach, durch kräftiges Anpressen, verkleben. Als Lösungsmittel zum Reaktivieren eignen sich z.B. Butanon (MEK), Butylacetat oder Nitroverdünner. Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit verlängern die Ablüftzeit und erschweren es, ein optimales Ergebnis zu erreichen.
Flecken/Rückstände: Klebstoffrückstände und Werkzeuge können mit Methylenethylketon (MEK), Ethylacetat oder Nitro-Verdünnung gereinigt werden.
Verarbeitungshinweise: Verdünnung: UHU Schuh & Leder kann bei Bedarf verdünnt werden (mit Nitro-Verdünner und Butylacetat). Nicht mehr als 10 % Verdünner hinzugeben, damit die Klebstoffeigenschaften nicht negativ beeinträchtigt werden.
Zu beachten: Enthält flüchtige, leicht entzündliche Lösungsmittel. Deshalb sollten entsprechende Vorkehrungen bei der

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.

WARNING:
MISSING LOGO
for brand: UHU!!!!

SCHUH UND LEDER

SCHNELLER SPEZIALKLEBER ZUM KLEBEN VON LEDER UND GUMMI

Verarbeitung und Lagerung getroffen werden. Bei großflächiger Anwendung des Klebstoffes, die Räumlichkeiten gut durchlüften.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Basis:	Polychloropren
Chemische Beständigkeit:	Wasser, Öl, Fett, verdünnte Säuren und Laugen
Farbe:	Gelb
Konsistenz:	Flüssig
Dichte ca.:	0,89 g/cm³
Elastizität:	Sehr gut
Endfestigkeit nach:	24 Stunden
Minimale Anwendungstemperatur:	15 °C
Maximale Anwendungstemperatur:	30 °C
Minimale Temperaturbeständigkeit:	-40 °C
Maximale Temperaturbeständigkeit:	100 °C
Feuchtigkeitsbeständigkeit:	Gut
Offene Zeit (bei 20°C) ca.:	10-40 Minuten. Diese Angabe kann abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Materialien, Temperatur und Luftfeuchtigkeit variieren.
Anpresszeit:	2-5 Sekunden, mit hohem Anpressdruck
UV-Beständigkeit:	Sehr gut
Viskosität ca.:	3500 mPa·s
Wasserbeständigkeit:	Gut

GEBINDEGRÖSSEN

Tube 30g

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossen an einem trockenen, kühlen und frostfreien Ort aufbewahren.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.