Tork Starke Mehrzweck-Papierwischtücher

101221

Beschreibung

Die 2-lagigen Tork Starke Mehrzweck Papierwischtücher sind ideal für das Aufwischen von Flüssigkeiten und das Abwischen der Hände. Das Papier ist mit dem Tork® Mini Innenabrollungsspender kompatibel, einer kompakten und vielseitigen Lösung für professionelle Umgebungen, in denen sowohl die Hände als auch Oberflächen abgewischt werden müssen.

- Die Tork Nachfüllanzeige hilft Ihnen bei der Planung von Rollenwechseln und verhindert Unterbrechungen oder Unannehmlichkeiten
- Dank der uneingeschränkten Ausgabe können sich die Benutzer so viel Papier nehmen, wie sie gerade benötigen.
- Ein weiches, starkes und gleichzeitig saugfähiges Papier, das ein effizienteres Abtrocknen bei geringerer Abfallmenge ermöglicht.
- Benutzerfreundlich und mit nur einer Hand bedienbar
- Tork Easy Handling® Verpackungen
- Advanced
- Mehrzweck
- Hohe Kapazität

Produktzertifikate

Angaben zum Produkt

Blattanzahl	214
Rollenbreite	21,5 cm
Rollendurchmesser	14 cm
Prägung	Ja
Druck	Nein
Blattlänge	35 cm
Lagen	2
Rollenlänge	74,9 m
System	M1
Farbe	Weiß

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7322540465372	7322540465389	7322540471717
Verpackungsmaterial	none	Shrink	-
Stücke	1	11 (11 CON)	352 (32 TRP)
Höhe	215 mm	215 mm	1.870 mm
Länge	140 mm	560 mm	1.200 mm
Breite	140 mm	383 mm	800 mm
Bruttogewicht	596,64 g	6,6 kg	211,23 kg
Nettogewicht	595,8 g	6,55 kg	209,72 kg
Volumen	4,21 dm3	46,11 dm3	1,79 m3
Lagen pro Palette	-	-	8
TRP pro Lage	-	-	4

Tork Starke Mehrzweck-Papierwischtücher

101221

Think ahead.

Kompatible Produkte

Tork Mini Innenabrollungsspender Weiß
558000

Tork Mini Innenabrollungsspender Türkis
658000

Tragbarer Mini Innenabrollungsspender
658002

Tork Mini Innenabrollungsspender Rot
658008

Umweltinformationen

Inhalt	Dieses Produkt besteht aus Frischfasern Recycelte Fasern Chemikalien Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.
Material	Frischfasern und recycelte Fasern Im Tissue-Herstellungsprozess werden sowohl Frischfasern als auch Altpapier verwendet. Die Wahl des Zellstoffes hängt von den Produktanforderungen und der Verfügbarkeit des Zellstoffes ab, sodass er stets auf effizienteste Weise verwendet wird. Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden. An die Qualität und Reinheit des Altpapiers werden an jedem Punkt der Verarbeitungskette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten. Recycelte Fasern können aus verschiedenen Altpapierarten, wie alten Zeitungen, Zeitschriften, Büroabfällen, Pappbechern, Getränkekartons, Wellpappeschachteln und Papierhandtüchern, gewonnen werden. Die Wahl der Güteklasse des Altpapiers wird für jedes Produkt individuell getroffen, je nach den spezifischen Anforderungen an Leistungsmerkmale und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen.Frischfaserzellstoff wird aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen.Das Bleichen von Zellstoff, der für Tissue verwendet wird, ist im Wesentlichen ein Verfahren, bei dem Substanzen entfernt werden, die sich negativ auf wichtige Eigenschaften des Endproduktes auswirken könnten, wie etwa die Reinheit, Saugfähigkeit, Stärke und Farbe des Zellstoffes. Es gibt zwei verschiedene Methoden, die heute zum Bleichen von Frischfaserzellstoff angewendet werden: Das ECF-Verfahren (frei von elementarem Chlor), bei dem Chlordioxid verwendet wird, und das TCF-Verfahren (total chlorfrei), bei dem Ozon, Sauerstoff und Wasserstoffperoxid zum Einsatz kommen. Recycelter Faserzellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht.
Chemikalien	Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe: - Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) - Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) - Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) - Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln) - Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt des Produktes gewährleisten soll In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird. Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet. Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. Um einen stabilen

Tork Starke Mehrzweck-Papierwischtücher

101221

	Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz: - Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel) - Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure) - Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen) - Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen) Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir: - Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln) - Flockungschemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen) - Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen) Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.
Kontakt mit Lebensmitteln	Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch Zertifikate Dritter bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.
Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC-Siegel ausgezeichnet SA-COC-008266.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstellungsdatum: 29-05-2023 Datum der Überarbeitung: 15-05-2025
Produktion	Dieses Produkt wird im Edet - SE -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.
Disposal/destruction of used product	This product is used both for personal hygiene and for industrial processes. When used in industrial processes the product might through use be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be handled / disposed of /destructed. The product itself is suitable for incineration. If used in industrial processes contact local authorities before destruction. When used for personal hygiene it can be collected together with household waste.

Essity Professional Hygiene Germany GmbH, Sandhofer Straße 176, 68305 Mannheim, Deutschland