

Staubabsaugung DX10

191F95-1

DX10 • HR3011FC

Für eine effektive Staubabsaugung beim Bohren in trockenes Material, leicht zu reinigender HEPA-Filter

Mit großem Staubbehälter für längere Betriebszeit zwischen den Reinigungsvorgängen. Der Staubbehälter ist transparent und ermöglicht somit die schnelle Kontrolle des Füllstandes. Mit Filterreinigungsmechanismus: Bei nachlassender Saugkraft, kann durch die Reinigungsvorrichtung der Staub vom Filter entfernt werden, ohne die Staubbox abzunehmen.



■ Technische Details

Behältervolumen Staub max.	0,55 L
VPE	1

■ EAN 0088381565752

Link zur Produktseite - www.makita.de

