

Staubabsaugung DX16

1911P2-6

DX16 • DHR183

Für eine effektive Staubabsaugung beim Bohren in trockenes Material, leicht zu reinigender HEPA-Filter

Mit großem Staubbehälter für längere Betriebszeit zwischen den Reinigungsvorgängen. Der Staubbehälter ist transparent und ermöglicht somit die schnelle Kontrolle des Füllstandes. Ersatz Filterelement HEPA 199596-7.



Technische Details

Behältervolumen Staub max.	0,4 L
VPE	1

EAN 0088381786478

Link zur Produktseite - www.makita.de

