

Rucksack REFLECTIVE 32 - 38 Liter

Maximale Sichtbarkeit, Arbeitssicherheit und Stauraum für den Outdoor-Einsatz



Produkteigenschaften:

- Premiümlösung für mehrjährigen Einsatz im Outdoor-Bereich
- Hochsichtbares, fluoreszierendes Hautmaterial, zertifiziert nach EN ISO 20471:2013
- Reflektierende 3M-Streifen, zertifiziert nach EN ISO 20471:2013
- Wasserabweisende Eigenschaften gemäss EN ISO 4920, Stufe 4
- Zusätzliche Regenhülle mit 3M-Reflektionsstreifen
- Nachhaltiges Recycling von 23 PET-Flaschen pro Rucksack
- Klettbereich für individuelles Logo und/oder Name
- Geeignet für den mehrtägigen Einsatz durch erweiterbaren Stauraum von 32 auf 38 Liter
- Kleiderfach zur getrennten Aufbewahrung von Arbeits- oder Wechselkleidung
- Optimaler Tragekomfort durch grössenverstellbare Brust- und Hüftgurte und ergonomischer Polsterung
- Air-Flow System für angenehme Luftzirkulation
- Boden aus wasserundurchlässigem TPU
- Fit-all Notebook- und Tablet-Fach
- Vorderfach mit drei universellen Netzfächern sowie gepolstertem Bereich für Zubehör
- Karabinerhaken und Lasche an der Hüftgurte zur Fixierung des Helms
- Zwei dehnbare Seitentaschen für Getränkeflasche
- Separates Fach für Wertsachen auf der Rückseite
- Visitenkartenfach auf der Rückseite



Rucksack REFLECTIVE 32 - 38 Liter

Maximale Sichtbarkeit, Arbeitssicherheit und Stauraum für den Outdoor-Einsatz

Die Sicherheit am Arbeitsplatz steht an erster Stelle, mit der richtigen Ausrüstung lassen sich Unfälle vermeiden. So garantiert die Norm EN ISO 20471:2013 eine optimale Sichtbarkeit für die Mitarbeitenden in Einsatzkleidung. Darüber hinaus sind bei mehrtägigen Einsätzen im Freien zahlreiche Arbeitsmittel wie Ersatzkleidung, Helm, Handschuhe sowie persönliche Gegenstände sicher und bequem zu transportieren.

Die hochsichtbaren Rucksäcke von DICOTA bieten eine zuverlässige Lösung für den herausfordernden Arbeitsalltag im Freien. Alle Produkte erfüllen wichtige Beschaffungskriterien wie Ergonomie, Langlebigkeit und Nachhaltigkeit. Höchste Qualität und Funktionalität treffen auf nachhaltige Materialien aus recycelten PET-Flaschen – Schutz für die Mitarbeitenden und Umwelt zugleich.

Durch die Verwendung von fluoreszierenden Stoffen und 3M-Reflexionsstreifen nach EN ISO 20471:2013 bieten die Rucksäcke hervorragende Sichtbarkeit und verbessern so die Arbeitssicherheit in Aussenbereichen wie Baustellen, Wäldern und bei Rettungseinsätzen sowie auf dem Weg zur Arbeit. Das Aussenmaterial ist wasserabweisend nach EN ISO 4920, Stufe 4, die mitgelieferte Regenhülle schützt zusätzlich bei starkem Regen. Das Air-Flow-System im Rückenbereich garantiert eine angenehme Luftzirkulation bei steigenden Temperaturen. Die verstellbaren Hüft- und Brustgurte sorgen für eine komfortable Gewichtsverteilung und optimale Ergonomie.

Der Rucksack ist dank des voluminösen Stauraums perfekt für den Outdoor-Einsatz konzipiert, er ist von 32 auf 38 Liter erweiterbar und bietet somit ausreichend Platz für Wechsel- oder Arbeitskleidung. Diese lassen sich getrennt vom restlichen Inhalt verstauen. Das Notebook wird mit dem bewährten Fit-all-System maximal geschützt. Fächer für Tablet, Smartphone, Power-Bank, Taschenlampe, etc. sind ebenso vorhanden, wie universell nutzbare Reissverschluss-Fächer. Die Wertsachen lassen sich im Fach auf der Rückseite sicher aufbewahren und sind so vor Diebstahl geschützt. Durch das Visitenkartenfach auf der Rückseite und den Klettbereich kann der Rucksack mit Namens- oder Logopatch personalisiert werden.

Der Rucksack REFLECTIVE 32 – 38 Liter bietet ein Maximum an Platz, Komfort und Sichtbarkeit und ist ideal für einen anspruchsvollen Arbeitstag im Freien. Zudem verbessert er die Arbeitssicherheit und trägt dazu bei, Personenunfälle zu vermeiden.

Spezifikationen:

Artikelnummer:	P20471-06
EAN:	7640186417600
Gewicht:	1600 Gramm
Volume:	32 - 38 Liter
Material:	600D rPET Polyester
Garantie:	48 Monate
Produktabmessungen:	520 x 360 x 260 mm
Max. Geräte-Masse:	Laptop 17.3" bis 420 x 295 x 25 mm Tablet bis 263 x 12 x 202 mm



Rucksack REFLECTIVE 32 - 38 Liter

Maximale Sichtbarkeit, Arbeitssicherheit und Stauraum für den Outdoor-Einsatz

