

Rucksack REFLECTIVE 25 Liter

Maximale Sichtbarkeit und Arbeitssicherheit für den Outdoor-Einsatz



Produkteigenschaften:

- Premiümlösung für mehrjährigen Einsatz im Outdoor-Bereich
- Hochsichtbares, fluoreszierendes Hautmaterial, zertifiziert nach EN ISO 20471:2013
- Reflektierende 3M-Streifen, zertifiziert nach EN ISO 20471:2013
- Wasserabweisende Eigenschaften gemäss EN ISO 4920, Stufe 4
- Nachhaltiges Recycling von 16 PET-Flaschen pro Rucksack
- Klettbereich für individuelles Logo und/oder Name
- Effizient durch den Arbeitsalltag mit 25 Litern Stauraum
- Optimaler Tragekomfort dank ergonomischer Polsterung
- Air-Flow System für angenehme Luftzirkulation
- Boden aus wasserundurchlässigem TPU
- Fit-all Notebook- und Tablet-Fach
- Frontfach mit drei universellen Netzfächern sowie gepolstertem Bereich für Zubehör
- Karabinerhaken für die Fixierung des Helms
- Zwei dehnbare Seitentaschen für Getränkeflasche
- Separates Fach für Wertsachen auf der Rückseite
- Visitenkartenfach auf der Rückseite



Rucksack REFLECTIVE 25 Liter

Maximale Sichtbarkeit und Arbeitssicherheit für den Outdoor-Einsatz

Die Sicherheit am Arbeitsplatz steht an erster Stelle, mit der richtigen Ausrüstung lassen sich Unfälle vermeiden. So garantiert die Norm EN ISO 20471:2013 eine optimale Sichtbarkeit für die Mitarbeitenden in Einsatzkleidung. Darüber hinaus sind bei mehrtägigen Einsätzen im Freien zahlreiche Arbeitsmittel wie Ersatzkleidung, Helm, Handschuhe sowie persönliche Gegenstände sicher und bequem zu transportieren.

Die hochsichtbaren Rucksäcke von DICOTA bieten eine zuverlässige Lösung für den herausfordernden Arbeitsalltag im Freien. Alle Produkte erfüllen wichtige Beschaffungskriterien wie Ergonomie, Langlebigkeit und Nachhaltigkeit. Höchste Qualität und Funktionalität treffen auf nachhaltige Materialien aus recycelten PET-Flaschen – Schutz für die Mitarbeitenden und Umwelt zugleich.

Durch die Verwendung von fluoreszierenden Stoffen und 3M-Reflexionsstreifen nach EN ISO 20471:2013 bieten die Rucksäcke hervorragende Sichtbarkeit und verbessern so die Arbeitssicherheit in Aussenbereichen wie Baustellen, Wäldern und bei Rettungseinsätzen sowie auf dem Weg zur Arbeit. Das Aussenmaterial ist wasserabweisend nach EN ISO 4920, Stufe 4, die mitgelieferte Regenhülle schützt zusätzlich bei starkem Regen. Das Air-Flow-System im Rückenbereich garantiert eine angenehme Luftzirkulation bei steigenden Temperaturen.

In den 25 Litern Stauraum lassen sich Arbeitszubehör sowie persönliche Gegenstände effizient verstauen. Das Notebook wird mit dem bewährten Fit-all-System maximal geschützt. Fächer für Tablet, Smartphone, Power-Bank, Taschenlampe, etc. sind ebenso vorhanden, wie universell nutzbare Reissverschluss-Fächer. Die Wertsachen lassen sich im Fach auf der Rückseite sicher aufbewahren und sind so vor Diebstahl geschützt. Durch das Visitenkartenfach auf der Rückseite und den Klettbereich kann der Rucksack mit Namens- oder Logopatch personalisiert werden.

Der Rucksack REFLECTIVE 25 Liter bietet ein Maximum an Platz, Komfort und Sichtbarkeit und ist ideal für einen anspruchsvollen Arbeitstag im Freien. Zudem verbessert er die Arbeitssicherheit und trägt dazu bei, Personenumfälle zu vermeiden.

Spezifikationen:

Artikelnummer:	P20471-03
EAN:	7640186417570
Gewicht:	1100 Gramm
Volume:	25 Liter
Material:	600D rPET Polyester
Garantie:	48 Monate
Produktabmessungen:	455 x 320 x 220 mm
Max. Geräte-Masse:	Laptop 15.6" bis 385 x 265 x 25 mm Tablet bis 263 x 12 x 202 mm



Rucksack REFLECTIVE 25 Liter

Maximale Sichtbarkeit und Arbeitssicherheit für den Outdoor-Einsatz

